

РЕФЕРЕНС-ЛИСТ

Группа компаний Кастом Инжиниринг является единственным Российским производителем и поставщиком контроллеров серии K15 бренда A&T Technologies, мы активно занимаемся развитием, внедрением и продвижением выпускаемой линейки продукции, оказываем квалифицированную техническую поддержку и сопровождение на любом этапе реализации проектов, проводим тестирование и испытания на объектах Заказчика.

Заказчик	Продукт	Решение / Применение
РН-Юганскнефтегаз	Модуль дискретного ввода K15.DI4 (60 шт.)	Расширение количества дискретных входов контроллера измерительной установки АГЗУ
	Модуль аналогового ввода K15.AI4 (16 шт.)	Расширение количества аналоговых входов контроллера измерительной установки АГЗУ
	Модуль сопряжения K15.8916 (9 шт.)	Сопряжение карты регистров измерительной установки АГЗУ с системой телемеханики Заказчика (при необходимости)
	Модуль силовых реле K15.PR4 (4 шт.)	Управление ПСМ измерительной установки АГЗУ
	Контроллер K15.MCU.2561 (2 шт.)	Замена контроллера в измерительной установке АГЗУ производства «Аргоси» R-AT-MM
	Модуль дискретного вывода K15.PLR (6 шт.)	Расширение количества дискретных выходов контроллера измерительной установки АГЗУ
	Модуль изолирующий K15.OS (4 шт.)	Гальваническая изоляция порта RS485 при подключении поточного влагомера жидкости
ИК Сибинтек для Губкинского филиала	Установка поверочная АСТРА	Установка для поверки поточных влагомеров нефти АСТРА
ИК Сибинтек для Сузунского мр. РН Ванкор	Шкаф K15.0001.АСДУЭ (59 шт.)	Автоматизированная система диспетчерского управления электроснабжением и технического учета электроэнергии
Башнефть	Модуль ввода/вывода универсальный K15.MCU.8314	Применение в качестве модуля ввода/вывода в контроллере механизированного куста скважин (КМКС). Применение в качестве модуля ввода/вывода в составе вычислителей расхода и систем учета АТ-8XXX производства «Аргоси» (СИКН, СИКНС).
	Модуль аналогового ввода K15.AI.8311	Применение в качестве модуля ввода аналоговых сигналов в составе вычислителей расхода и систем учета АТ-8XXX производства «Аргоси» (СИКН, СИКНС)

Томскнефть-Сервис	Модуль силовых реле K15.PR4 (3 шт.)	Управление ПСМ измерительной установки АГЗУ
	Барьер искрозащиты K15-БИЗ-2690b (10 шт.)	Обеспечение искрозащиты цепей подключения аналоговых и дискретных сигналов измерительной установки АГЗУ
ОЗНА-Измерительные системы	Контроллер K15.MCU.2561 (1 шт.)	Замена контроллера в измерительной установке АГЗУ производства «Аргоси» R-AT-MM
	Монтажная панель в сборе K15-ПДРК-01 (530 шт.)	Блок управления запорной арматурой переключателем потока обеспечивающий перенаправление потока продукции из нефтегазодобывающей скважины (версия-01)
	Монтажная панель в сборе K15-ПДРК-02 (56 шт.)	Блок управления запорной арматурой переключателем потока обеспечивающий перенаправление потока продукции из нефтегазодобывающей скважины (версия-02)
ОЗНА-Инжиниринг	Разработка КД для автоматизированной системы налива «ОЗНА-Агидель-150- 0,15-УХЛ» «Конданефть»	Разработка КД для автоматизированной системы налива «ОЗНА-Агидель-150-0,15- УХЛ». Изготовление блока измерений и обработки информации (БИОИ). Проведение заводских промышленных испытаний.
	Разработка КД для автоматизированной системы налива "ОЗНА-Агидель-150- 0,15УХЛ" «Арктическая газовая компания»	Разработка КД для автоматизированной системы налива «ОЗНА-Агидель-150-0,15- УХЛ». Изготовление блока измерений и обработки информации (БИОИ). Проведение заводских промышленных испытаний.
	Разработка КД установки поверки АСН (поверка работы АСН перед отгрузкой заказчику)	Разработка КД установки поверки АСН. Автоматизация установки поверки АСН Изготовление шкафа управления поверки АСН. Проведение заводских промышленных испытаний
	Разработка КД «ОЗНА-Агидель-150-0,15-УХЛ» «Транснефть-Урал»	Разработка КД на блок измерения и обработки информации (БИОИ) и шит силовой (ЩС). Изготовление блока измерения и обработки информации (БИОИ) и щита силового (ЩС) Проведение заводских промышленных Испытаний.
	Разработка КД на автоматизированную систему налива АСН-5ВГ «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»	Разработка КД блока измерения и обработки информации (БИОИ) и щита силового и управления (ШСУ)
ТИУС	Контроллеры на базе процессорных модулей K15.CPU.H7 и K15.CPU.F4	Изготовление блока измерения и обработки информации (БИОИ) на АГЗУи БДР

Лукойл-Западная Сибирь	Модуль аналогового ввода K15.AI4 (6 шт.)	Замена контроллеров и модулей в измерительных установках АГЗУ производства «Аргоси» R-AT-MM
	Модуль дискретного ввода K15.DI4 (4 шт.)	
	Модуль силовых реле K.15. PR4	
Сибинтек/Удмуртнефть	Контроллер K15.MCU.2561 (2 шт.)	Замена контроллера в измерительной установке АГЗУ производства «Аргоси» R-AT-MM
	Контроллер K15.MCU.128 (2 шт.)	Замена контроллера в измерительной установке АГЗУ производства «Аргоси» R-AT-MM
Тольяттикаучук	Шкаф ШАГ на базе K15.0001.ШАГ.01	Шкаф ШАГ на базе контроллера измерительного K15.0001.ШАГ.01
РН-Комсомольский НПЗ	Щит питания АТ.ЩП.3581	Щит питания АТ.ЩП.3581 / Секция гидрокрекинга гидроочистки
Сибна	Барьеры искрозащиты	Барьеры искрозащиты K15.БИЗ
Нефтесервисприбор	Барьеры искрозащиты	Барьеры искрозащиты K15.БИЗ
СОЗАиТ	Инклинометр Incl	Индикатор положения поплавка K15
Техновек	Инклинометр Incl	Индикатор положения поплавка K15
ОЗНА-Инжиниринг	Шкаф БИОИ и ШСУ	Изготовление блока измерения и обработки информации (БИОИ) и щита силового и управления (ШСУ). Проведение заводских промышленных испытаний.
	Разработка КД и сборка щитов БИОИС на автоматизированную систему налива «ОЗНА-Агидель»-150-У2 «Газпромнефть-Северо-Запад»	Разработка КД на блок измерения и обработки информации с силовыми цепями (БИОИС). Изготовление блока измерения и обработки информации с силовыми цепями (БИОИС) (11 шт.). Проведение заводских промышленных испытаний.
	Разработка КД «ОЗНА Агидель-1500,15-УХЛ» «Инвест-Трейд»	Разработка КД блока измерения и обработки информации (БИОИ) и шкафасилового и управления (ШСУ). Изготовление блока измерения и обработки информации (БИОИ) и щитасилового и управления (ШСУ). Проведение заводских промышленных испытаний.
	Контроллер измерительный K15.468.БИОИ.0	Построение автоматизированной системыналива нефтепродуктов
	Контроллер измерительный K15.509.БИОИ.01 (17 шт.)	Построение автоматизированной системыналива нефтепродуктов
ОЗНА-Измерительные системы	K15.CPU.H7 (46 шт.)	Модуль процессора
	K15.DO16 (125 шт.)	Модуль дискретного вывода
	K15.DI16 (125 шт.)	Модуль дискретного ввода
	K15.AI8 (125 шт.)	Модуль аналогового ввода
Удмуртнефть-Снабжение	K15.MCU.32 (2 шт.)	Контроллер
	K15.MCU.2561 (15 шт.)	Контроллер
ПКБ АСУ-нефть	K15.CPU.H7 (14 шт.)	Модуль процессора
	K15.DO16 (28 шт.)	Модуль дискретного вывода
	K15.DI16 (84 шт.)	Модуль дискретного ввода
	K15.AI8 (56 шт.)	Модуль аналогового ввода

Тольяттисинтез	K15.0001.ШАГ.01	Шкаф ШАГ на базе контроллера измерительного K15
ОЗНА-Инжиниринг	K15.CPU.H7 (4 шт.)	Модуль процессора
	K15.DO16 (5 шт.)	Модуль дискретного вывода
	K15.DI16 (6 шт.)	Модуль дискретного ввода
	K15.AI8 (6 шт.)	Модуль аналогового ввода
	K15.CPU.F4 (1 шт.)	Модуль процессора
	K15.AO2 (1 шт.)	Модуль аналогового вывода
	K15.DI4.NAMUR (1 шт.)	Модуль дискретного ввода NAMUR
НПП Нефтегазинжиниринг	K15.CPU.H7 (5 шт.)	Модуль процессора
	K15.DO16 (5 шт.)	Модуль дискретного вывода
	K15.DI16 (5 шт.)	Модуль дискретного ввода
	K15.AI8 (5 шт.)	Модуль аналогового ввода
ТИУС	K15.CPU.H7 (41 шт.)	Модуль процессора
	K15.DO16 (41 шт.)	Модуль дискретного вывода
	K15.DI16 (62 шт.)	Модуль дискретного ввода
	K15.AI8 (1 шт.)	Модуль аналогового ввода
ООО «ПКС»	K15.БИОИ.CU.01.xd	Шкаф управления
Лукойл-Западная Сибирь	Модуль аналогового ввода K15.AI4 (6 шт.)	Замена контроллеров и модулей в измерительных установках АГЗУ производства «Аргоси» R-AT-MM
	Модуль дискретного ввода K15.DI4 (5 шт.)	
	Модуль силовых реле K.15. PR4	
	Контроллер K15.MCU.2561	

Контроллер серии K15 внесен в государственный реестр средств измерений, имеет все необходимые разрешительные документы и сертификаты соответствия ТР ТС, системное программное обеспечение внесено в реестр Минцифры, продукция внесена в реестр Минпромторга.

Оборудование серии K15® соответствует отраслевым стандартам и включено в реестр КТ - 610 БРД ПАО «Газпром нефть», ПАО «Лукойл», ПАО «НК «Роснефть», ПАО «НОВАТЭК» и др.

С уважением,
Коммерческий директор



В.В. Андреев